

## GT Service Line MaxTrans GL- 5 75W-90

Высококачественное синтетическое всесезонное трансмиссионное масло, разработанное для применения в узлах трансмиссии с высокими нагрузками (главная передача гипоидного типа, ведущие мосты) легковых и грузовых автомобилей внедорожной, строительной, сельскохозяйственной и горнодобывающей техники, где требуются масла уровня API GL-5. Производится на основе высокоочищенных современных синтетических базовых масел с использованием высокоэффективного пакета присадок. Обладает высокими противозадирными и противоизносными свойствами, обеспечивает длительную и надежную эксплуатацию узлов трансмиссии в условиях высоких нагрузок в широком интервале температур.

### Применение:

Рекомендуется для механических коробок передач, дифференциалов, гипоидных передач и других узлов легковых автомобилей и коммерческой техники, требующих применения масел уровня свойств API GL-5 и класса вязкости SAE 75W-90.

### Преимущества:

- Превосходная защита от износа благодаря противозадирным и противоизносным свойствам
- Отличная надёжность при длительной эксплуатации узлов трансмиссий в условиях высоких нагрузок в широком интервале температур
- Улучшенная стабильность вязкости благодаря качественному базовому маслу обеспечивает сохранение вязкости в течение всего срока эксплуатации

### Соответствует требованиям спецификаций:

MT-1; SAE J2360; MIL-PRF-2105E; QPL PRI GL 0211; Mack GO-J Plus; MAN 342 Type S; Scania STO 1; Volvo 97312; ZF 05A-07A-12B-16F-17B-19C-21B

## Типичные физико-химические характеристики:

Показатели	Класс вязкости SAE J 306 75W-90	
	Метод	Результат
Фракционный состав:		
Температура начала кипения, °C		
-до температуры 250°C перегоняются, % об.	ASTM D 86	определить
-до температуры 300°C перегоняются, % об.	ISO 3405*	невозможно**
-до температуры 350°C перегоняются, % об.		
Температура, при которой перегоняется менее 65% об.	ASTM D 86 ISO 3405*	определить невозможно**
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-2	<2,0
Колориметрическая характеристика [К]	ASTM D 1500 ISO 2049	<0,5
Плотность [20°C], г/см <sup>3</sup>	ASTM D 1298	0,85-0,92
Кинематическая вязкость [100°C], мм <sup>2</sup> /с [сСт]	ASTM D 445	13,5-24,0
Кинематическая вязкость [40°C], мм <sup>2</sup> /с [сСт]	ASTM D 445	120,00
Кинематическая вязкость [50°C], мм <sup>2</sup> /с [сСт]	ISO 3104	102,00
Максимальная температура при вязкости 150 Па*с, °C	ASTM D 2983	-40
Температура вспышки, °C не ниже	ASTM D 92	150
Массовая доля воды, % не более	ASTM D 6481	следы
Массовая доля механических примесей, % не более	ASTM D 4045	0,03
Испытание на коррозию на медной пластинке 3 часа, 100°C	ASTM D 130	выдерживает
Смазывающие свойства на ЧШМ при температуре 20°C; нагрузка сваривания (Нсв), Н (кгс), не менее	ASTM D 2783	3280(335)
показатель износа [Диз] при постоянной нагрузке 392 Н, не более		0,40

\* Настоящий стандарт устанавливает метод дистилляции для количественного определения пределов выкипания таких продуктов, как легкие и средние дистилляты и не применим к продуктам, содержащим заметные количества остаточного материала [маслам].

\*\* Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.